

# Solutions pour le Contrôle Non Destructif

Inspection monitoring de pièces et structures

## Notre expertise CND

### Ultrasons

Inspection de matériaux/pièces composite/acier et **développement d'outils** de contrôle spécifique

### Thermographie Infrarouge

Expertise en composites et thermographie pour la détection des défauts surfaciques et sub-surfaciques sur matériaux composites et polymères

### Electromagnétisme

Expertise sur une large gamme de technologies telle que les courants de Foucault, la mesure d'impédance et l'ACFM

### Emission Acoustique

Double expertise en émission acoustique et en mécanique pour le contrôle de l'intégrité de matériaux et structures sous contrainte

## Exemples d'applications

- Support client pour l'inspection de nouveaux matériaux et le déploiement de procédures dédiés
- Développement d'outils d'inspection / monitoring
- Surveillance des dommages subis par les structures, monitoring d'essais de qualification en laboratoire ou sur site
- Suivi de l'endommagement avant/après essais mécaniques (en lien avec notre laboratoire d'essais mécaniques)
- Détection par IR active de fissurations, porosités, délaminage, inclusion, eau, mauvais soudage inter-plis manque ou excès de colle
- Inspection de tubes et de plaques (composite, PE, acier...)
- Contrôle des équipements pour le transport / stockage de produits chimiques et pétrochimiques
- Détection et contrôle de la corrosion
- Contrôle de requalification

**Cybernetix - A Technip Energies Company**  
Parc Technologique des Rives de l'Oise  
Rue Les Rives de l'Oise - CS 50149 –Venette  
60201 Compiègne Cedex  
Standard : + 33 (0)3 60 45 70 17

## Nos moyens

Laboratoire CND dédié et équipé des moyens suivants:

- Système d'acquisition Vallen pour le monitoring par émission acoustique
- Systèmes ultrason Olympus Omniscan Mx2 et Eddyfi Gekko avec capteurs mono-élément focalisé, multi-élément, matriciel
- Cuves d'inspection par ultrasons 4 axes
- Systèmes électromagnétiques Eddyfi Ectane 2, Sensima UPEC, Suragus TF Inline
- Système IR active complet avec caméra infrarouge quantique X6520sc,
- Logiciel d'acquisition et de traitement (Tomoview, Civa analysis, Matlab)

Synergie entre notre bureau d'études, laboratoire mécanique et nos solutions CND afin de répondre aux besoins de nos clients