

Stage SECHAGE DES POUDRES

Théorie et Techniques

Mardi 7 et mercredi 8 octobre 2025

Public:

Ingénieurs Pharmaciens Techniciens supérieurs

Durée: 2 jours

Prix du stage 1750 € HT (déjeuners et diner inclus)

Lieu UTC Compiègne

Responsable Pédagogique:

Prof. Khashayar Saleh Tel. 03.44.23.52.74

khashayar.saleh@utc.fr

L'Université de Technologie de Compiègne met en place une formation de trois jours sur :

Module 7 :
Séchage des poudres
Mardi 7 et mercredi 8 octobre 2025

OBJECTIF

Le séchage est une technique de mise en forme des poudres pour élaborer des produits à propriétés d'usage recherchées. La maîtrise des procédés de séchage des poudres nécessite une connaissance suffisante des principes physiques sous-jacents ainsi que des technologies disponibles.

L'objectif de ce stage est de permettre aux participants de comprendre les principes de base et les techniques de séchage des poudres. L'accent est mis sur les phénomènes physiques et les mécanismes de base en relation avec leurs implications à l'échelle du procédé ainsi que sur les leviers d'optimisation possibles des procédés/produits.

Contact Administratif:

veronique.gengoul@utc.fr

UTeam groupe UTC 66 avenue de Landshut 60200 Compiègne

Site: www.uteam.fr

Stage court de Formation Continue

à l'Université de Technologie de Compiègne

Programme

	8h30	Accueil				
	9h00	Présentation du stage			Différentes technologies de séchage :	
- Matin	9h15- 9h30	Généralités sur le séchage des solides	Après midi	14h00- 15h30	étuve, mélangeurs, atomisation, cylindres, lyophilisateur, lit fluidisé,	
	9h30- 10h00	Propriétés de l'air humide				
	10h00- 10h30	L'eau dans les solides - activité de l'eau : base théorique et mesures				
1	Pause		-		Pause	
Í	10h45- 11h30	Régimes de séchage	J1	15h30- 17h00	Critères de choix d'une technologie de séchage	
	11h30- 12h30	Thermodynamique du procédé : bilans de matière et enthalpique			-	
		Déjeuner en commun		20h	Diner pris en commun	

in	8h30- 10h00	Séchage en lit fluidisé : théorie et techniques	s midi	14h00- 16h00	Séchage par atomisation/pulvérisation : théorie et techniques	
Mati	Pause		prè		Pause	
J2 - 1	10h45- 12h30	Séchage en lit fluidisé : atelier	J2 - A	16h15- 17h45	Séchage par atomisation/pulvérisation : Atelier	
	Déjeuner en commun			Fin de stage - Bilan		